## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

(gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011)

## Nr. K1 22N R03-3 LE

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: AC 22 TN 20RA0/16 50/70 res.
- 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer: K1 22N R03-3

- Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Asphalttragschicht
- 4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Firma:

Schrimpf GmbH Co. Basaltwerke KG Hubertusstraße 1 36119 Neuhof

Werk:

Asphaltmischanlage Mittelkalbach

 Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: nicht relevant

- System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 2+
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:
  Die notifizierte Stelle Baustoffüberwachungsverein Hessen – Rheinland-Pfalz e.V. (1284) hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und folgendes ausgestellt:
  Konformitätszertifikat Nr. 1284-CPR-H/056/4
- Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: nicht relevant
- 9. Erklärte Leistung siehe Anlage 1.1
- Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Rüdiger Balzer Geschäftsführer	Kalbach, 28.08.2023	0.00
(Name und Funktion)	(Ort und Datum der Ausstellung)	(Unterschrift)

## 9. Erklärte Leistung

Wesentliche			Harmonisierte
Merkmale	Leistung		technische Spezifikation
1. Adhäsion zwis			
2. Steifigkeit			
	Widerstand gegen bleibende Verformung		
4. Ermüdungswiderstand			
5. Griffigkeit			
6. Widerstand gegen Abrieb			
7. Brandverhalte			
8. Dauerhaftigke			
1,2,3,4,5,6,8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,0M%	
	Korngrößenverteilung		
	Siebdurchgang bei 45mm	100,0M%	
	Siebdurchgang bei 31,5mm	100,0M%	
	Siebdurchgang bei 22,4mm	99,0M%	
	Siebdurchgang bei 16mm	82,9M%	
2,3,5,6,8	Siebdurchgang bei 11,2mm	73,3M%	
	Siebdurchgang bei 8mm	66,5M%	
	Siebdurchgang bei 5,6mm	58,5M%	
	Siebdurchgang bei 2mm	36,5M%	DIN EN 40400 4:0000
	Siebdurchgang bei 0,125mm	9,7M%	DIN EN 13108-1:2006
400450	Siebdurchgang bei 0,063mm	6,5M%	
1,2,3,4,5,8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 4,0	
40040	Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V <sub>max</sub> 7,0	
1,2,3,4,8	Temperatur des Asphaltmischgutes	T <sub>min</sub> 140°C	
0.0	Liebier vertüllige er energi	T <sub>max</sub> 180°C	
3,8	Hohlraumfüllungsgrad	NPD	
3,8	Fiktiver Hohlraumgehalt	NPD	
3,8	Widerstand gegen bleibende Verformung	NPD	
1,8	Wasserempfindlichkeit	NPD	
6,8	Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	
7,8	Brandverhalten	NPD	